



**Проект реконструкції Білоцерківської ТЕЦ
по частковому переводу її на спалювання твердого палива (вугілля)**

м. Біла Церква, 2013

Зміст презентації

- Загальна характеристика ТЕЦ
- Передумови для реконструкції теплового обладнання
- Розглянуті варіанти відновлення теплових потужностей Білоцерківської ТЕЦ
- Порівняння технології ЦКШ та пиловугільної
- Властивості та переваги технології ЦКШ
- Застосування технології ЦКШ в світі
- Очікувані техніко-економічні результати реконструкції
- Попередній генеральний план
- Технічне рішення котла ЦКС компанії Foster Wheeler

Загальна характеристика ТЕЦ

- Білоцерківську ТЕЦ введено в експлуатацію в 1971 році. Встановлена електрична потужність складає 120 МВт, тепла – 550 Гкал/год. Теплова схема ТЕЦ виконана з поперечними зв'язками по парі і живильній воді. Розташування турбоагрегатів у машинному залі – поперечне.
- Склад основного обладнання:
 - 2 парові турбіни ПТ-60-130/13
 - 3 парових котли - ст.№1 БКЗ-360-140ПТ, ст.№2,3 БКЗ-140-320ГМ
- Основне паливо – газ, мазут
- Основні споживачі тепла – м. Біла Церква, промислові підприємства міста
- Електрична схема ТЕЦ складається з головної розподільчої установки 6кВ та відкритої розподільчої установки 110кВ. Електроенергія від ТЕЦ відпускається в енергосистему України по двох ПЛ – 110 кВ на ПС 330 кВ “Білоцерківська”.
- Білоцерківська ТЕЦ є одним з містоутворюючих підприємств м.Біла Церква

Передумови для реконструкції теплового обладнання

- ❑ Зношеність основного теплового та енергетичного обладнання внаслідок значного напрацювання – понад 250 тис. годин
- ❑ Можливі найближчими роками труднощі з балансуванням надходження і споживання в Україні природного газу та його висока вартість
- ❑ Профіцит на окремі марки вугілля вітчизняного видобутку, ціна на яке досить стабільна. В залежності від марок та калорійності вугілля, в цілому, вартість 1 Гкал при спалюванні природного газу вища за вартість 1 Гкал при спалюванні вугілля в середньому в 3-4 рази
- ❑ Враховуючи високий рівень паливної складової та відповідно тарифів на електричну енергію - 1,45 грн. ТЕЦ не зможе конкурувати в умовах реформування ринку електроенергії.

На “сьогодні” теплове обладнання ТЕЦ має критичну зношеність, потребує значних операційних затрат. Подальша експлуатація ТЕЦ потребує капітальних вкладень для забезпечення безперебійного та надійного теплопостачання і генерації електроенергії

Розглянуті варіанти відновлення теплових потужностей Білоцерківської ТЕЦ

В ході розробки стратегічного плану відновлення теплових потужностей Білоцерківської ТЕЦ, було розглянуто наступні напрямки:

□ Встановлення парогазового блоку:

“+”: таке рішення дозволило б підвищити ефективність роботи ТЕЦ та відновити ресурс обладнання

“-”: 1. високий кінцевий тариф на електро (1,1-1,3 грн./кВт) та теплову енергію (420- 450 грн./Гкал)

2. для забезпечення теплових навантажень необхідне встановлення ПГУ потужністю 220 Мве, що потребує, в свою чергу реконструкцію мереж видачі електричної потужності

3. ПГУ потребує подальшого спалювання газу

□ Враховуючи викладене, стратегічним напрямком відмову від використання газу, в ході розроблення техніко-економічного обґрунтування (ТЕО) було розглянуто три варіанти реконструкції:

✓ **варіант 1** – реконструкція існуючого недобудованого котла ст. № 4 БКЗ – 420 з переведенням його на спалювання вугілля марок АШ або бітумінозних марок.

✓ **варіант 2** – установка нового вугільного котла з циркулюючим киплячим шаром продуктивністю 500 т/г для спалювання вугілля марок АШ та бітумінозних.

✓ **варіант 3** – установка нового пилувугільного котла з продуктивністю 500 т/г для спалювання вугілля марок АШ або бітумінозних з факельним спалюванням.

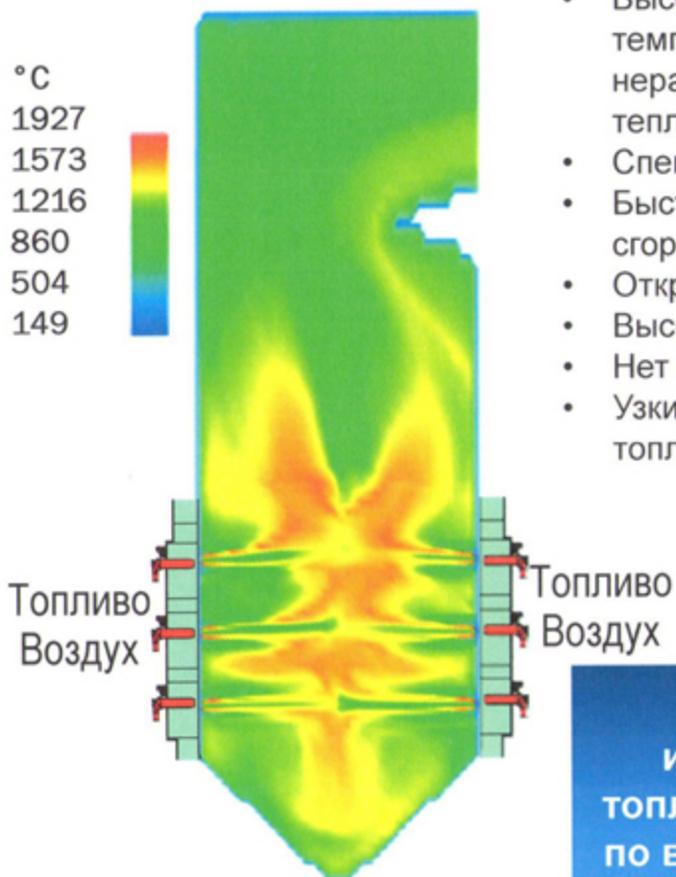
• Враховуючи проблеми використання газу, державну політику направлену на скорочення використання газу в балансі, а також профіцит окремих марок вугілля в Україні, пріоритетним напрямком стратегічного розвитку, було визначено перехід на спалювання вугілля.

Критерії для вибору технології ЦКШ (циркуляція киплячого шару)

- ❑ Вартість добудови котла ст.№4 з переведенням на спалювання вугілля співрозмірна з будівництвом нового котла з технологією ЦКШ (крім значних капітальних затрат на реконструкцію, необхідне будівництво обладнання по очищенні від сіркових та азотних сполук. Крім того, реконструйований котел зможе спалювати лише один тип вугілля. Разом з тим потужність реконструйованого котла №4, не дозволить забезпечити проходження ТЕЦ зимових максимумів теплового навантаження та потребуватиме включення в роботу існуючих газових котлів, що приведе до споживання газу та збільшення витрат на паливо.
- ❑ При виборі між пиловугільним котлом і котлом з технологією ЦКШ, перевагу було віддано котлу ЦКШ, з наступних причин:
 - ✓ Можливість використання в якості палива вугілля декількох марок з великим відхиленням характеристик
 - ✓ Особливості технології спалювання дозволяють досягти високий рівень екологічних параметрів, при цьому не використовуються установки для очищення від сіркових та азотних сполук.
 - ✓ Можливість використання до 20% біопалива, соломи, побутових відходів, тощо

Використання котлів з технологією ЦКШ підтверджено європейським та світовим досвідом, дозволяє ефективно та екологічно використовувати декілька типів палива

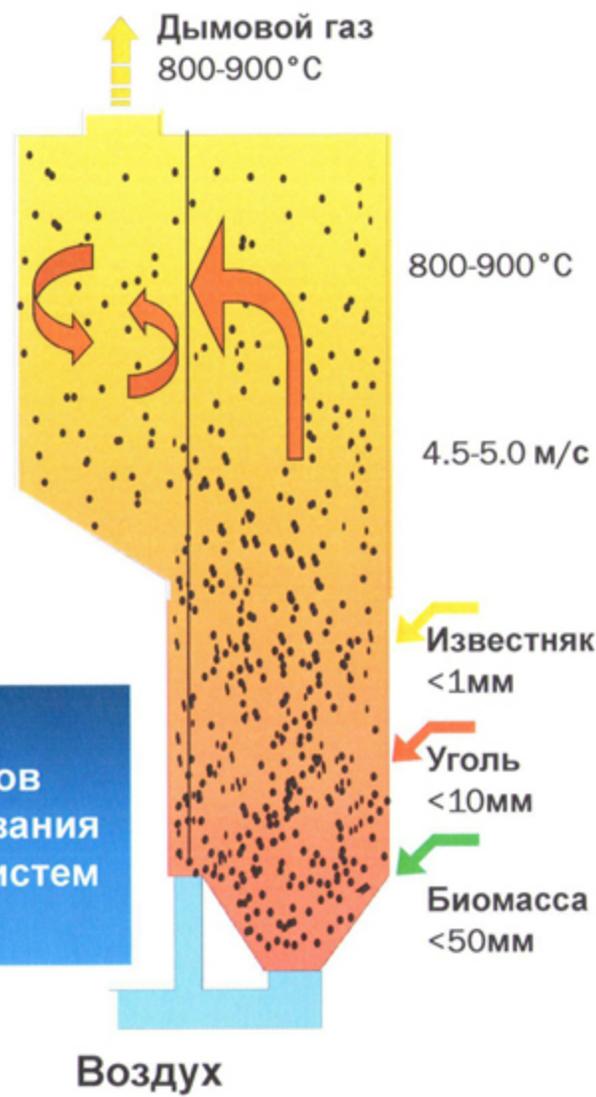
Порівняння технології ЦКШ та пиловугільної



- Высокая температура, неравномерный теплообмен
- Спекание золы
- Быстрое сгорание
- Открытое пламя
- Высокие NOx
- Нет захвата SOx
- Узкий диапазон топлива

- Низкая, равномерная температура, равномерный теплообмен
- Медленное выгорание
- Нет пламени
- Низкие NOx
- Захват SOx
- Гибкость по топливу

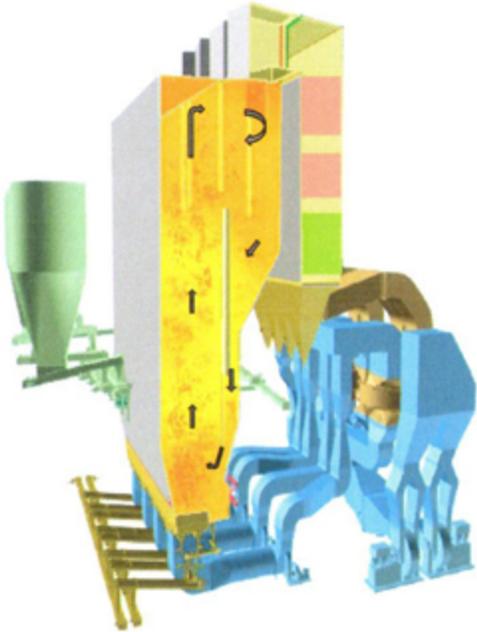
Технология ЦКС позволяет использовать несколько видов топлива и обеспечивает требования по выбросам без применения систем серо- и азото-очистки



Властивості та переваги технології ЦКШ

СВОЙСТВА

- Низкая температура в топке (800 – 900 °С)
- Горячий циркулирующий слой
- Длительное время нахождения в топке



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Низкие выбросы NOx
- Возможность связывания серы в топке
- Дополнительный выигрыш от использования кальция в топливной золе для связывания серы
- Нет шлакования

- Широкий диапазон топлива
 - Сжигание нескольких видов топлива
 - Использование низкосортного топлива
 - Использование дополнительного топлива, напр., биомассы или шлама / осадка
- Нет угольных мельниц, макс. размер частицы 15 мм
- Нет пылеугольных горелок и пылепроводов
- Нет подсветки мазутом / газом на низких нагрузках или при ухудшении качества топлива

- Эффективное выгорание топлива
- Эффективное использование материала для связывания серы
- **За экологическими параметрами котельные установки ЦКС соответствуют экологическим нормам Евросоюза (Директива ЕЭС 2010/75)**

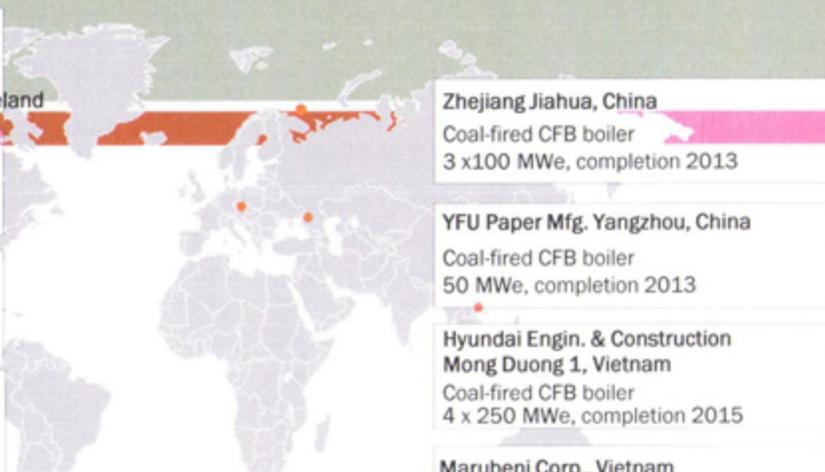
Застосування технології ЦКШ в світі

Foster Wheeler Global Power Group Приклади об'єктів що будуються, 09/13

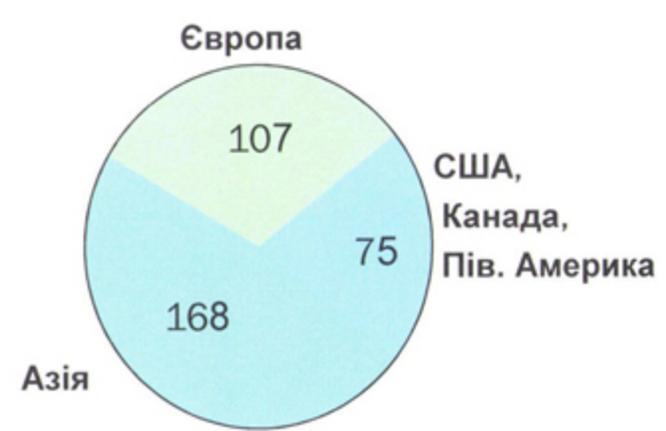
Aughinish Alumina Refinery Package boiler 94 MWth, completion 2015 Askeaton, Ireland
Kraftingen Produktion AB Örtofta, Sweden Biomass-fired CFB boiler 35 MWe, completion 2014
Abener, Poland HRSG 145 MWe, completion 2014
KAP, Kladno, Czech Republic CFB boiler 135 MWe, completion 2013
OGK-6, Novocherkassk, Russia Supercritical CFB boiler 330 MWe, completion 2014
KCM SA, Bulgaria WHB boiler 5 MWe, completion 2013
Outotec RTP Bor, Serbia WHB boiler 8 MWe, completion 2013
Shell Rhein Power II, Germany CFB Scrubber Unit 2 x 350 MWth, completion 2012/2013
Votorantim Metais Zinco, Brazil WHB boiler 6 MWe, completion 2014
SCS Proyectos, Mexico HRSG 2 x 49 MWe, completion 2013

CH2M HILL Australia, Australia Package boiler 3 x 185 MWe, completion 2016
DAELIM Industrial, Philippines Coal-fired CFB boiler 100 MWe, completion 2015
OPG Power Generation, India PC boiler 180 MWe, completion 2014
Essar Power Salaya Ltd., India Petcoke-fired CFB boiler 4 x 150 MWe, completion 2014

Zhejiang Jiahua, China Coal-fired CFB boiler 3 x 100 MWe, completion 2013
YFU Paper Mfg. Yangzhou, China Coal-fired CFB boiler 50 MWe, completion 2013
Hyundai Engin. & Construction Mong Duong 1, Vietnam Coal-fired CFB boiler 4 x 250 MWe, completion 2015
Marubeni Corp., Vietnam Coal-fired PC boiler 2 x 300 MWe, completion 2013, 2014
Vietnam Electricity, Vietnam PC-Arch boiler 2 x 622 MWe, completion 2014
Hyundai Engin. & Construction Samcheok, South Korea Supercritical CFB boiler 4 x 550 MWe, completion 2015
Yeosu Cogen., Co., South Korea CFB boiler 60 MWe, completion 2015
Doosan Heavy Ind., South Korea CFB boiler 350 MWe, completion 2015
STX Electric Power, South Korea PC-OTU boiler 2 x 595 MWe, completion 2016
GS E&C, Danjing, South Korea CFB boiler 105 MWe, completion 2015



Котли ЦКШ по регіонах



Очікувані техніко-економічні результати реконструкції

- Реалізація зазначеного проекту реконструкції, дозволить суттєво відновити ресурс теплового обладнання станції, що дозволить на багато років вперед забезпечити стабільну роботу ТЕЦ при цьому:

- ❑ Зниження паливної складової в тарифах на тепло складе близько **3 разів**, а в тарифі на електроенергію в **4 рази** (діаграма 1, 2).
- ❑ В результаті реконструкції буде відновлено ресурс теплового обладнання, покращаться техніко-економічні показники роботи ТЕЦ, скоротяться питомі витрати.
- ❑ Зниження тарифів на тепло і електроенергію складе з 604,7 грн. до 246 грн./Гкал 358,7 та з 145 до 54,5 коп./кВт*г . Відповідно, це створить додаткові передумови для забезпечення реконструкції теплових мереж міста та зниження собівартості продукції комунальних підприємств.
- ❑ На рівні державного значення – реконструкція дозволить знизити споживання газу в обсязі близько **250 млн. м³** на рік, що в грошовому еквіваленті становить – **690 млн. грн.**

- **Короткий термін повної окупності проекту за рахунок зниження витрат на паливо.**

- **Зниження тарифів на теплову енергію сприятиме економії бюджетних коштів державних підприємств.**

Очікувані техніко-економічні результати реконструкції



Діаграма 1. Тарифи на електроенергію, коп./кВт*год.



Діаграма 2. Тарифи на теплову енергію, грн./Гкал.



Діаграма 3. Порівняння вартості палива в тарифі БЦ ТЕЦ

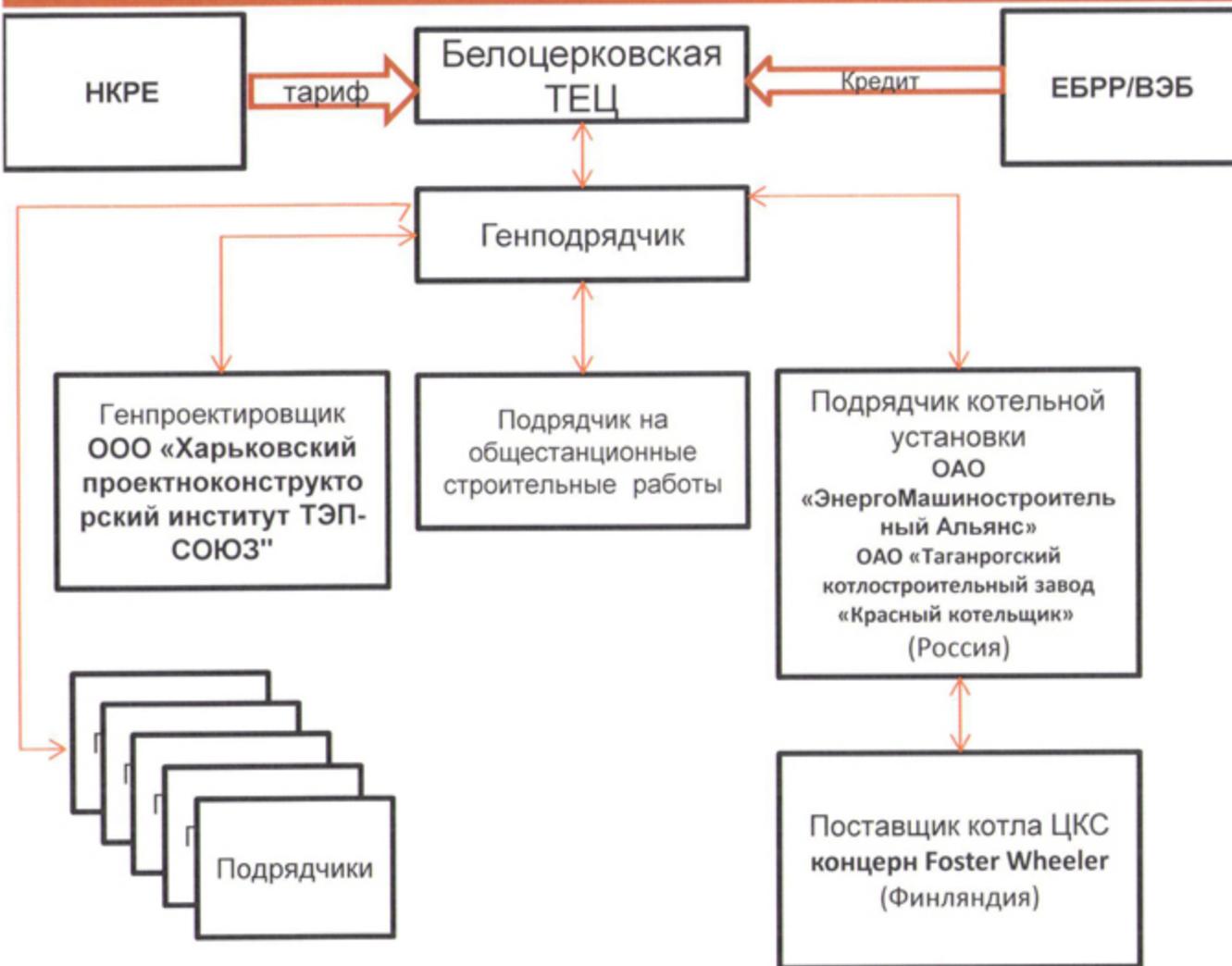
Тариф для будівництва ЦКС та повернення кредитів

Коп./кВт*год.



Структура участников проекта

Информация о компаниях-интеграторах



Обладатель технологии, поставка частей котла ЦКС.

Foster Wheeler занимает лидирующую позицию в мире по поставкам технологии ЦКС. Компания входит в международный концерн Foster Wheeler AG. Компания Foster Wheeler Energia базируется в Финляндии, в городах Эспоо и Варкаус. Дочерние компании расположены в Швеции и Германии.



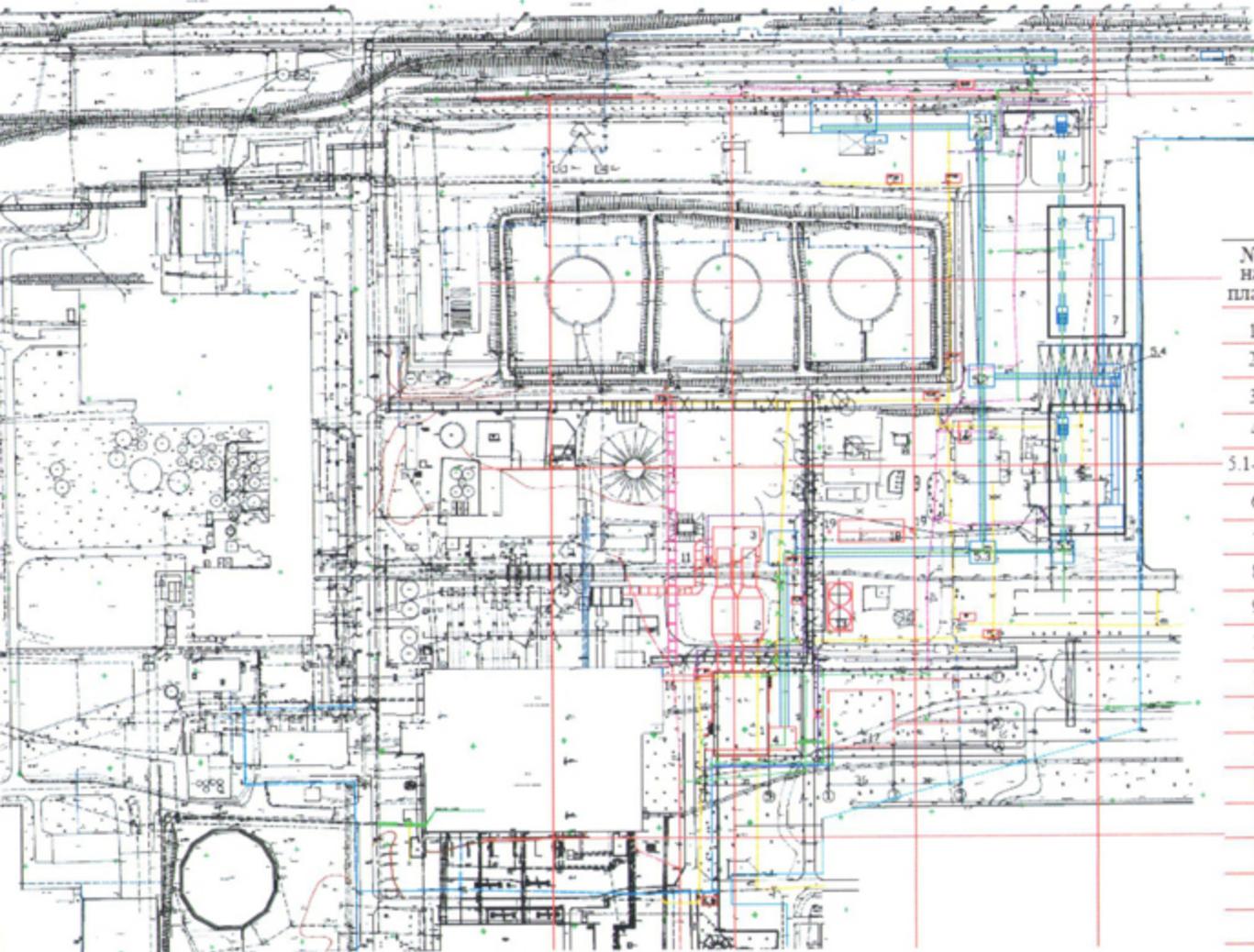
ОАО «ЭнергоМашиностроительный Альянс» («ЭМАльянс»), входящее в состав энергомашиностроительного концерна ОАО «Силовые машины», – одна из крупнейших российских энергомашиностроительных компаний, имеющая международный опыт и компетенцию в области проектирования, изготовления и комплексной поставки оборудования котельного острова для тепловой энергетики, включая исполнение контрактов «под ключ» (EPC).



ОАО «Таганрогский котлостроительный завод «Красный котельщик»

Входит в состав энергомашиностроительного концерна ОАО «Силовые машины») – одно из крупнейших предприятий энергомашиностроительной отрасли страны. Каждая четвертая электростанция России, стран Содружества имеет котельное оборудование «Красного котельщика».

Попередній генеральний план



Експлікація будівель та споруд

№ на плані	Найменування
1	Новий головний корпус у складі бункерного та котельного відділення
2	Споруда для установки електрофільтрів
3	Будівля димососного відділення
4	Башта пересипки
5.1-5.5	Вузли пересипки
6	Розвантажувальний пристрій
7	Два склади для різних типів вугілля з 30-ти добовим запасом
8	Естакада розвантаження несправних вагонів
9	Розморозуючий пристрій з прибудовою
10	Конвєсрні галереї
11	Газоходи котла
12	Вагонні ваги
13	Склад сухої золи
14	Навіс для бульдозерів
15	Існуюча димова труба
16	Перехідна галерея з існуючого головного корпусу в новий
17	Споруда вапнякового господарства
18	Двохсекційний горизонтальний відстійник
19	Насосна станція освітленої води
20	Дробильний пристрій
21	Установка пиловидалення

Технічне рішення котла ЦКС компанії Foster Wheeler

